



iviceversa
Soluciones
Gráficas

PCV Adhesivo

www.iviceversa.com

MACal® 8128 / 8129 / 8199 – PERMANENT

Ficha Técnica

DESCRIPCION

Frontal :

Film de PVC calandrado flexible, brillo o mate, ~100µm, libre de cadmio.

MACal® 8128 : Blanco mate

MACal® 8129 : Blanco brillo

MACal® 8199 : Transparente brillante

Adhesivo: Permanente, acrílico en emulsión.

Soporte: Papel kraft couché, de 140 gr/m².

Secury 13 (sin cortes)

MACline® (con cortes mecánicos cada 6 cm.)

Total construcción: 275 gr/m².

PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

(VALORES PROMEDIO)

Tack instantáneo: 12 N/25 mm FTM 9, s/vidrio

Peel 20 min.: 8 N/25 mm FTM 1, s/vidrio

Peel 24 h.: 16 N/25 mm FTM 1, s/vidrio

Resistencia al cizallamiento : > 30 h FTM 8, s/vidrio

Estab. Dimens. (aplicado): máx. 1,0% FTM 14, s/alu.

Estab. Dimens. S/ soporte (no aplicado)
máx. 1,0% Medido después de 72h. a 60°C

Temperaturas:

De aplicación (mínima): +5°C

De trabajo: -20°C a +70°C

Inflamabilidad: Auto-extinguible ISO 3795.

Etiq. de juguetes: Cumple la norma EN 71/3

Test náutico BS 5609 : MACal 8129 lo cumple.

Resistencia a disolventes: No afectado

Aplicado s/acero inox., expuesto a : aceites, grasas, disolventes alifáticos, alcoholes.

Resistencia a la gasolina:

Si el contacto es prolongado, se despegan los bordes. Pulverizado repetitivo (cada 10 min.) con gasolina.

Resistencia química: Sin efecto.

Ácidos y bases débiles.

Almacenamiento: a 50 ± 10% HR y de 15 a 25 °C.

2 años si almacenado en su envase original.

Durabilidad: 2 años.

Exposición vertical en condiciones medias Europeas. Graves condiciones de humedad, luz ultravioleta o las condiciones que se dan en países tropicales, subtropicales o desérticos, pueden causar una más rápida deterioración que en condiciones habituales de los países templados.

METODOS DE IMPRESION

Impresión serigráfica / Offset UV.

Offset convencional : para facilitar la impresión y obtener mejores resultados, recomendamos utilizar nuestro vinilo especial blanco brillo. STARvinyl. También es posible imprimir con la serie MACal 8100 (se ruega contacten con su proveedor de tintas).

Durante la impresión, es importante secar cuidadosamente para asegurar la total eliminación de los disolventes de la tinta, ya que si algunos disolventes son retenidos pueden producir problemas de plastificación con los subsecuentes problemas de aplicación y mala resistencia al envejecimiento. Recomendamos mantener una superficie no impresa de 3 – 4 mm en el contorno de la impresión para evitar el despegado de los bordes.

Para impresión digital base disolvente, recomendamos utilizar productos MACtac IMAGin JT 5000.

APLICACIONES

Adhesivos para publicidad y campañas promocionales, emblemas y etiquetas impresas para aplicación interior o exterior.

OBSERVACION : factores que afectan la adhesión

Los problemas de fallo de adhesión pueden evitarse por:

- Cuando sea posible, probar la construcción propuesta bajo condiciones reales de uso, ya que no existe el adhesivo 100% multiusos para todos los sustratos.
- Teniendo en cuenta los factores que afectan adversamente a la adhesión :
 - Las etiquetas o adhesivos no deben aplicarse sobre superficies con polvo, suciedad, óxido o grasa.
 - Los agentes desmoldeantes pueden debilitar la adhesión sobre superficies de plástico sopladados o moldeados.
 - Pueden darse fallos de adhesión en sustratos con baja tensión superficial tales como polietileno o polipropileno. Los adhesivos base caucho adhieren mejor que los acrílicos a las superficies con baja tensión superficial.
 - Evitar el uso de frontales rígidos en superficies muy curvas o con pequeño diámetro.
 - No utilizar adhesivos sensibles a la presión fuera de la gama de temperaturas recomendadas, o no aplicarlos bajo la temperatura mínima de aplicación.